

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ  
С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

МОСКВА

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ

ГОСТ  
6613-86

С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

Технические условия

Square meshed woven wire cloth.

Specifications

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками из цветных металлов и их сплавов, применяемые для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, газов и других целей.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки по точности изготовления подразделяют:

нормальной точности - Н

высокой точности - В

контрольные - К.

Точность изготовления и применяемость сеток указаны в табл. 1.

Таблица 1

| Точность    | Применяемость                                                                           |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| Нормальная  | Фильтрация жидкостей, газов и другие цели                                               |
| Высокая     | Разделение по размеру зерен дробленых материалов                                        |
| Контрольные | Контроль различных материалов по размеру частиц при дроблении, измельчении и обогащении |

1.2. Номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки, предельные отклонения размеров ячеек и диаметра проволоки сеток должны соответствовать указанным в табл. 2 - 4.

Коды ОКП приведены в приложении 1.

Таблица 2

Сетки нормальной точности

Размеры, мм

| Номер сетки | Диаметр проволоки |             | Номинальный размер стороны ячейки в свету | Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального | Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального | Допускаемое число ячеек с максимальным размером, % |
|-------------|-------------------|-------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
|             | Номинал.          | Пред. откл. |                                           |                                                                                       |                                                                |                                                    |
| 004         | 0,030             | ±0,004      | 0,040                                     | ±0,004                                                                                | +0,028                                                         | 8                                                  |
| 0045        | 0,036             |             | 0,045                                     | ±0,005                                                                                | +0,031                                                         |                                                    |
| 005         | 0,036             |             | 0,050                                     | ±0,006                                                                                | +0,034                                                         |                                                    |
| 0056        | 0,040             |             | 0,056                                     | ±0,006                                                                                | +0,038                                                         |                                                    |
| 0063        | 0,040             |             | 0,063                                     | ±0,007                                                                                | +0,041                                                         |                                                    |
| 0071        | 0,050             |             | 0,071                                     | ±0,007                                                                                | +0,045                                                         |                                                    |
| 008         | 0,055             |             | 0,080                                     | ±0,008                                                                                | +0,050                                                         |                                                    |
| 009         | 0,060             | ±0,006      | 0,090                                     | ±0,009                                                                                | +0,055                                                         |                                                    |
| 01          | 0,060             |             | 0,100                                     | ±0,009                                                                                | +0,060                                                         |                                                    |
| 0112        | 0,080             |             | 0,112                                     | ±0,010                                                                                | +0,067                                                         |                                                    |
| 0125        | 0,080             |             | 0,125                                     | ±0,011                                                                                | +0,074                                                         |                                                    |
| 014         | 0,090             |             | 0,140                                     | ±0,012                                                                                | +0,081                                                         |                                                    |
| 016         | 0,100             | ±0,010      | 0,160                                     | ±0,014                                                                                | +0,091                                                         |                                                    |
| 018         | 0,120             |             | 0,180                                     | ±0,015                                                                                | +0,099                                                         |                                                    |
| 02          | 0,120             |             | 0,200                                     | ±0,016                                                                                | +0,106                                                         |                                                    |
| 0224        | 0,120             |             | 0,224                                     | ±0,018                                                                                | +0,116                                                         |                                                    |
| 025         | 0,120             |             | 0,250                                     | ±0,020                                                                                | +0,125                                                         |                                                    |
| 028         | 0,140             |             | 0,280                                     | ±0,022                                                                                | +0,140                                                         |                                                    |
| 0315        | 0,160             |             | 0,315                                     | ±0,024                                                                                | +0,151                                                         |                                                    |
| 0355        | 0,160             |             | 0,355                                     | ±0,026                                                                                | +0,163                                                         |                                                    |
| 04          | 0,160             |             | 0,400                                     | ±0,029                                                                                | +0,180                                                         |                                                    |
| 045         | 0,200             | ±0,015      | 0,450                                     | ±0,032                                                                                | +0,194                                                         |                                                    |
| 05          | 0,250             |             | 0,500                                     | ±0,040                                                                                | +0,210                                                         |                                                    |
| 056         | 0,250             |             | 0,560                                     | ±0,040                                                                                | +0,220                                                         |                                                    |
| 063         | 0,300             |             | 0,630                                     | ±0,050                                                                                | +0,250                                                         |                                                    |
| 07          | 0,300             |             | 0,700                                     | ±0,050                                                                                | +0,280                                                         |                                                    |
| 08          | 0,300             |             | 0,800                                     | ±0,060                                                                                | +0,310                                                         |                                                    |
| 09          | 0,400             |             | 0,900                                     | ±0,060                                                                                | +0,340                                                         |                                                    |
| 1           | 0,400             |             | 1,000                                     | ±0,070                                                                                | +0,370                                                         |                                                    |
| 1,25        | 0,400             |             | 1,250                                     | ±0,080                                                                                | +0,450                                                         |                                                    |
| 1,6         | 0,500             | +0,020      | 1,600                                     | ±0,100                                                                                | +0,560                                                         |                                                    |
| 2           | 0,500             |             | 2,000                                     | ±0,120                                                                                | +0,700                                                         |                                                    |
| 2,5         | 0,500             |             | 2,500                                     | ±0,150                                                                                | +0,880                                                         |                                                    |

Таблица 3

Сетки высокой точности

Размеры, мм

| Номер сетки | Диаметр проволоки | Номинальный размер | Предельное отклонение среднего | Максимальное отклонение | Допускаемое число ячеек с |
|-------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------|
|-------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------------------|

|      | Номинал. | Пред.<br>откл. | стороны<br>ячейки в свету | арифметического<br>размера стороны<br>ячейки от<br>номинального | размера стороны<br>ячейки от<br>номинального | максимальным<br>размером, % |
|------|----------|----------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|
| 004  | 0,030    | ±0,003         | 0,040                     | ±0,004                                                          | +0,021                                       | 5                           |
| 0045 | 0,036    |                | 0,045                     | ±0,004                                                          | +0,023                                       |                             |
| 005  | 0,036    |                | 0,050                     | ±0,005                                                          | +0,025                                       |                             |
| 0056 | 0,040    |                | 0,056                     | ±0,005                                                          | +0,028                                       |                             |
| 0063 | 0,040    |                | 0,063                     | ±0,005                                                          | +0,028                                       |                             |
| 0071 | 0,050    |                | 0,071                     | ±0,006                                                          | +0,032                                       |                             |
| 008  | 0,055    |                | 0,080                     | ±0,006                                                          | +0,032                                       |                             |
| 009  | 0,060    | ±0,004         | 0,090                     | ±0,007                                                          | +0,036                                       |                             |
| 01   | 0,060    |                | 0,100                     | ±0,008                                                          | +0,040                                       |                             |
| 0112 | 0,080    |                | 0,112                     | ±0,008                                                          | +0,040                                       |                             |
| 0125 | 0,080    |                | 0,125                     | ±0,009                                                          | +0,044                                       |                             |
| 014  | 0,090    |                | 0,140                     | ±0,010                                                          | +0,046                                       |                             |
| 016  | 0,100    | ±0,005         | 0,160                     | ±0,012                                                          | +0,048                                       |                             |
| 018  | 0,120    |                | 0,180                     | ±0,012                                                          | +0,054                                       |                             |
| 02   | 0,120    |                | 0,200                     | ±0,012                                                          | +0,060                                       |                             |
| 0224 | 0,120    |                | 0,224                     | ±0,014                                                          | +0,067                                       |                             |
| 025  | 0,120    |                | 0,250                     | ±0,015                                                          | +0,068                                       |                             |
| 028  | 0,140    |                | 0,280                     | ±0,017                                                          | +0,070                                       |                             |
| 0315 | 0,160    |                | 0,315                     | ±0,019                                                          | +0,079                                       |                             |
| 0355 | 0,160    |                | 0,355                     | ±0,021                                                          | +0,089                                       |                             |
| 04   | 0,160    |                | 0,400                     | ±0,024                                                          | +0,096                                       |                             |
| 045  | 0,200    | ±0,008         | 0,450                     | ±0,027                                                          | +0,099                                       |                             |
| 05   | 0,250    |                | 0,500                     | ±0,030                                                          | +0,100                                       |                             |
| 056  | 0,250    |                | 0,560                     | ±0,030                                                          | +0,110                                       |                             |
| 063  | 0,300    |                | 0,630                     | ±0,040                                                          | +0,130                                       |                             |
| 07   | 0,300    |                | 0,700                     | ±0,040                                                          | +0,140                                       |                             |
| 08   | 0,300    |                | 0,800                     | ±0,050                                                          | +0,160                                       |                             |
| 09   | 0,400    | ±0,012         | 0,900                     | ±0,050                                                          | +0,180                                       |                             |
| 1    | 0,400    |                | 1,000                     | ±0,060                                                          | +0,200                                       |                             |
| 1,25 | 0,400    |                | 1,250                     | ±0,070                                                          | +0,230                                       |                             |
| 1,6  | 0,500    | ±0,015         | 1,600                     | ±0,090                                                          | +0,290                                       |                             |
| 2    | 0,500    |                | 2,000                     | ±0,110                                                          | +0,360                                       |                             |
| 2,5  | 0,500    |                | 2,500                     | ±0,140                                                          | +0,450                                       |                             |

Т а б л и ц а 4

Сетки контрольные

Р а з м е р ы , мм

| Номер<br>сетки | Диаметр<br>проволоки |                | Номинальный<br>размер<br>стороны<br>ячейки в<br>свету | Предельное<br>отклонение<br>среднего<br>арифметического<br>размера стороны<br>ячейки от<br>номинального | Интервал<br>предельных<br>отклонений<br>размеров сторон<br>особо крупных<br>ячеек от<br>номинального | Допускаемое число<br>ячеек с<br>предельными<br>отклонениями<br>размеров сторон<br>особо крупных<br>ячеек от<br>номинального, % |
|----------------|----------------------|----------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                | Номинал.             | Пред.<br>откл. |                                                       |                                                                                                         |                                                                                                      |                                                                                                                                |
| 004            | 0,030                | ±0,003         | 0,040                                                 | ±0,003                                                                                                  | 0,012 - 0,021                                                                                        | 5                                                                                                                              |
| 0045           | 0,036                |                | 0,045                                                 | ±0,003                                                                                                  | 0,013 - 0,022                                                                                        |                                                                                                                                |

| Номер сетки | Диаметр проволоки |             | Номинальный размер стороны ячейки в свету | Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального | Интервал предельных отклонений размеров сторон особо крупных ячеек от номинального | Допускаемое число ячеек с предельными отклонениями размеров сторон особо крупных ячеек от номинального, % |
|-------------|-------------------|-------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|             | Номин.            | Пред. откл. |                                           |                                                                                       |                                                                                    |                                                                                                           |
| 005         | 0,036             |             | 0,050                                     | ±0,003                                                                                | 0,013 - 0,023                                                                      |                                                                                                           |
| 0056        | 0,040             |             | 0,056                                     | ±0,004                                                                                | 0,014 - 0,025                                                                      |                                                                                                           |
| 0063        | 0,040             |             | 0,063                                     | ±0,004                                                                                | 0,015 - 0,026                                                                      |                                                                                                           |
| 0071        | 0,050             |             | 0,071                                     | ±0,004                                                                                | 0,016 - 0,028                                                                      |                                                                                                           |
| 008         | 0,055             |             | 0,080                                     | ±0,004                                                                                | 0,017 - 0,030                                                                      |                                                                                                           |
| 009         | 0,060             | ±0,004      | 0,090                                     | ±0,005                                                                                | 0,018 - 0,032                                                                      |                                                                                                           |
| 01          | 0,060             |             | 0,100                                     | ±0,005                                                                                | 0,019 - 0,034                                                                      |                                                                                                           |
| 0112        | 0,080             |             | 0,112                                     | ±0,005                                                                                | 0,021 - 0,036                                                                      |                                                                                                           |
| 0125        | 0,080             |             | 0,125                                     | ±0,006                                                                                | 0,022 - 0,038                                                                      |                                                                                                           |
| 014         | 0,090             | ±0,005      | 0,140                                     | ±0,007                                                                                | 0,024 - 0,041                                                                      |                                                                                                           |
| 016         | 0,100             |             | 0,160                                     | ±0,007                                                                                | 0,026 - 0,044                                                                      |                                                                                                           |
| 018         | 0,120             |             | 0,180                                     | ±0,008                                                                                | 0,027 - 0,047                                                                      |                                                                                                           |
| 02          | 0,120             |             | 0,200                                     | ±0,008                                                                                | 0,029 - 0,050                                                                      |                                                                                                           |
| 0224        | 0,120             |             | 0,224                                     | ±0,009                                                                                | 0,032 - 0,054                                                                      |                                                                                                           |
| 025         | 0,120             |             | 0,250                                     | ±0,010                                                                                | 0,034 - 0,058                                                                      |                                                                                                           |
| 028         | 0,140             |             | 0,280                                     | ±0,011                                                                                | 0,037 - 0,062                                                                      |                                                                                                           |
| 0315        | 0,160             |             | 0,315                                     | ±0,013                                                                                | 0,040 - 0,067                                                                      |                                                                                                           |
| 0355        | 0,160             |             | 0,355                                     | ±0,014                                                                                | 0,043 - 0,072                                                                      |                                                                                                           |
| 04          | 0,160             |             | 0,400                                     | ±0,016                                                                                | 0,047 - 0,078                                                                      |                                                                                                           |
| 045         | 0,200             | ±0,008      | 0,450                                     | ±0,018                                                                                | 0,051 - 0,084                                                                      |                                                                                                           |
| 05          | 0,250             |             | 0,500                                     | ±0,020                                                                                | 0,060 - 0,090                                                                      |                                                                                                           |
| 056         | 0,250             |             | 0,560                                     | ±0,020                                                                                | 0,060 - 0,100                                                                      |                                                                                                           |
| 063         | 0,300             |             | 0,630                                     | ±0,030                                                                                | 0,070 - 0,100                                                                      |                                                                                                           |
| 07          | 0,300             |             | 0,700                                     | ±0,030                                                                                | 0,070 - 0,110                                                                      |                                                                                                           |
| 08          | 0,300             | ±0,012      | 0,800                                     | ±0,030                                                                                | 0,080 - 0,120                                                                      |                                                                                                           |
| 09          | 0,400             |             | 0,900                                     | ±0,030                                                                                | 0,090 - 0,130                                                                      |                                                                                                           |
| 1           | 0,400             |             | 1,000                                     | ±0,040                                                                                | 0,090 - 0,140                                                                      |                                                                                                           |
| 1,25        | 0,400             | ±0,015      | 1,250                                     | ±0,040                                                                                | 0,100 - 0,160                                                                      |                                                                                                           |
| 1,6         | 0,500             |             | 1,600                                     | ±0,060                                                                                | 0,130 - 0,190                                                                      |                                                                                                           |
| 2           | 0,500             |             | 2,000                                     | ±0,070                                                                                | 0,150 - 0,230                                                                      |                                                                                                           |
| 2,5         | 0,500             |             | 2,500                                     | ±0,090                                                                                | 0,180 - 0,260                                                                      |                                                                                                           |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Ширина сеток должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

| Номер сетки | Ширина сетки, мм    |                                | Пред. откл., % |
|-------------|---------------------|--------------------------------|----------------|
|             | нормальной точности | высокой точности и контрольной |                |
| 004 - 0063  | 1000                | 1000                           | ±1             |
| 0071 - 014  | 1000, 1300 и 1500   | 1000                           |                |
| 016 - 2,5   | 1000, 1500          | 1000                           |                |

1.4. Минимальная длина отрезка сетки должна соответствовать указанной в табл. 6.

Таблица 6

| Номер сетки | Длина отрезка, мм, не менее |
|-------------|-----------------------------|
| 004 - 0063  | 1000                        |
| 0071 - 056  | 1500                        |
| 063 - 2,5   | 3000                        |

1.5. Количество ячеек, живое сечение и масса сеток указаны в приложении 2.

Пример условного обозначения сетки нормальной точности полутомпаковой номера 05:

*Сетка полутомпаковая 05 Н ГОСТ 6613-86.*

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для изготовления сеток контрольных, высокой и нормальной точности номеров 004 - 016 должна применяться проволока из бронзы марки БрОФ 6,5-0,4 по ГОСТ 5017, для сеток номеров 0071 - 2,5 - проволока из полутомпака марки Л-80 по ГОСТ 15527.

Сетки высокой и нормальной точности номеров 004 - 045 изготовляют из никеля марки НП-2 по ГОСТ 492.

Сетки должны быть изготовлены из отожженной проволоки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. На поверхности проволоки не должно быть следов протяжки, трещин, влияющих на размер сторон ячеек, а также плен, закатов и окалины.

Допускаются цвета побежалости.

2.4. При изготовлении сеток применяют полотняное и саржевое переплетения (чертеж).

*Полотняное переплетение*

*Саржевое переплетение*

Виды и порядок переплетений сеток должны соответствовать указанным в табл. 7.

Т а б л и ц а 7

| Номер сетки | Вид и порядок переплетения |
|-------------|----------------------------|
| 004 - 0063  | Саржевое                   |
| 0071 - 014  | Полотняное или саржевое    |
| 016 - 2,5   | Полотняное                 |

Для сеток саржевого переплетения допускается в качестве утка использовать проволоку ближайшего большего диаметра, указанного в табл. 2, 3 и 4.

2.5. Сетки не должны иметь механических повреждений, обрывов проволок длиной более 10 мм, резких изгибов, влияющих на размер ячеек, сшитых мест и зеленых коррозионных пятен.

2.6. Количество и размеры ткацких пороков на каждые 25 м<sup>2</sup> не должны превышать указанных в табл. 8.

Для никелевых сеток допускаемое количество ткацких пороков увеличивается на 25 %.

Т а б л и ц а 8

| Номер сетки | Петли, обрывы до 10 мм, сращивание концов проволок и захлестыши до 30 мм, шт., не более, для сеток |                  |             | Спайки размером 10×10 мм, шт., не более |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-----------------------------------------|
|             | нормальной точности                                                                                | высокой точности | контрольные |                                         |
| 004 - 0063  | 100                                                                                                | 80               | 80          | 5                                       |
| 0071 - 0125 | 75                                                                                                 | 60               | 40          | 4                                       |
| 014 - 056   | 60                                                                                                 | 40               | 20          | 2                                       |
| 063 - 2,5   | 50                                                                                                 | 20               | 10          | -                                       |

2.7. Расстояние между дефектными участками (механические повреждения, обрывы проволоки длиной более 10 мм, захлестыши, участки сетки, несоответствующие табл. 2 - 4, 7, 8 и др.) по длине и ширине сеток должно быть не менее:

100 мм - для сеток номеров 004 - 008;

300 мм - для сеток номеров 009 - 025;

500 мм - для сеток номеров 028 - 2,5.

Общая площадь дефектных участков сеток не должна превышать 10 % от общей площади сетки в рулоне.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. При изготовлении сеток на бесчелночных станах концы проволок утка в кромках должны быть обрезаны.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия сетки требованиям стандарта проводят приемосдаточные испытания.

3.2. Сетки предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

результаты испытаний (средний арифметический и максимальный размеры ячеек);

наименование материала проволоки;

диаметр проволоки, мм;

число отрезков сетки в рулоне;

количество метров в каждом отрезке или рулоне;

клеймо технического контроля;

дату выпуска.

3.3. Сетки подвергают проверке сплошным контролем.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки должен быть условно исключен из общего метража сетки.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

---

4.1. Испытания и измерения должны быть проведены в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406.

4.2. Сетки проверяют на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона. Сетки номеров 004 - 056 проверяют при просвечивании.

4.3. Размеры сторон ячеек в свету с максимальным отклонением должны быть проверены в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку:

для сеток номеров 004 - 045 - микроскопом с окуляромикрометром при увеличении 50 - 120<sup>×</sup> с ценой деления шкалы 0,001 мм;

для сеток номеров 05 - 2,5 - микроскопом при увеличении 24 - 40<sup>×</sup> с ценой деления шкалы 0,01 - 0,05 мм.

4.4. Число ячеек с максимальными отклонениями от номинального размера определяют на 1 дм<sup>2</sup> сетки.

4.5. Для определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету подсчитывают число ячеек на определенной длине или измеряют соответствующую определенному числу ячеек длину участка.

Проверку производят в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету ( $a$ ) по основе и по утку определяют по формуле

где для сеток номеров 004 - 056:

$l$  - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная:

для сеток номеров 004 - 0063 - 2 мм,

для сеток номеров 0071 - 014 - 5 мм,

для сеток номеров 016 - 056 - 10 мм;

$n$  - число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной  $l$ ,

$d$  - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 063 - 1:

$l$  - длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм;

$n$  - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30;

$d$  - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 1,25 - 2,5:

$l$  - длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных ячеек, мм;

$n$  - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20;

$d$  - диаметр проволоки, мм.

Длину участка и подсчет количества ячеек измеряют микроскопом:

для сеток номеров 004 - 0063 - при увеличении 30 - 40 $\times$ ;

для сеток номеров 0071 - 014 - при увеличении 24 - 40 $\times$ ;

для сеток номеров 016 - 056 - текстильной лупой при увеличении 7 - 10 $\times$  по ГОСТ 25706 или другим равноценным инструментом;

для сеток номеров 063 - 2,5 - линейкой измерительной по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм.

4.6. Диаметр проволоки измеряют перед заправкой на ткацкий станок.

Проволоку диаметром 0,03 - 0,10 мм проверяют оптиметром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом, диаметром 0,11 - 0,5 мм - микрометром рычажным типа МР 25 по ГОСТ 4381.

4.7. Ширину сетки проверяют в трех местах отрезка сетки на расстоянии не менее 50 мм от его концов и в середине, измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427.

4.8. Длину отрезка сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427.

4.9. Качество поверхности проволоки, переплетение проволок и наличие ткацких пороков проверяют визуально.

4.10. Площадь дефектных участков и расстояние между ними измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427.

4.11. Дефектные участки сетки должны быть отмечены мягким карандашом. Допускается отмечать мягким карандашом ткацкие пороки.

4.12. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним осмотром.

4.13. Массу брутто ящика проверяют взвешиванием на весах по ГОСТ 14004 с погрешностью не более 1 %.

## **5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Сетки должны быть намотаны с равномерным натяжением в рулоны диаметром не более 190 мм на трубы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 18482 или трубы из других материалов, не уступающих по прочности алюминиевым и не вызывающих коррозии сеток, по нормативно-технической документации. Допускается сетки номеров 04 - 2,5 нормальной точности на трубу (или стержень) не наматывать.

5.2. Длина сетки в рулоне должна быть не менее 3 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.

5.3. Рулон сетки должен быть обернут бумагой по ГОСТ 23436 и двухслойной битумной бумагой по ГОСТ 8828 и перевязан в середине и по краям так, чтобы обеспечить сохранность сетки от разматывания.

Бронзовые сетки упаковывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569 и двухслойную битумную бумагу по ГОСТ 8828 и перевязывают в середине и по краям.

Допускается упаковка в другую бумагу, обеспечивающую сохранность сетки, по нормативно-технической документации.

Рулон сетки должен быть упакован в деревянный ящик по ГОСТ 16511 или другие деревянные ящики по нормативно-технической документации. Рулон в ящике должен быть закреплен с помощью вкладышей в горизонтальном положении с точками опоры на выступающие концы трубы.

Сетки номеров 04 - 2,5 нормальной точности допускается при транспортировании повагонными отправками и в контейнерах не упаковывать в ящики.

По требованию потребителя рулон сетки упаковывают в поливинилхлоридную пластифицированную пленку по ГОСТ 16272 или другую пленку, обеспечивающую сохранность качества сетки, по нормативно-технической документации.

5.4. Упаковка сеток, предназначенных для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

5.5. Масса грузового места должна быть не более 80 кг. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 24597.

5.6. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх».

5.7. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом повагонными или мелкими отправками. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477.

5.8. Условия транспортирования и хранения сеток в части воздействия климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 группе жесткости 6.

5.9. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 группе жесткости 2.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

---

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

Гарантийный срок хранения сетки - 6 мес со дня изготовления.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

Т а б л и ц а 1

### Полутомпаковые сетки

| Нормальная точность |    | Высокая точность |    | Контрольные |    | Номер сетки |
|---------------------|----|------------------|----|-------------|----|-------------|
| Код ОКП             | КЧ | Код ОКП          | КЧ | Код ОКП     | КЧ |             |
| 1997110006          | 02 | 1997120006       | 08 | 1997130006  | 03 | 0071        |
| 1997110007          | 01 | 1997120007       | 07 | 1997130007  | 02 | 008         |
| 1997110008          | 00 | 1997120008       | 06 | 1997130008  | 01 | 009         |
| 1997110009          | 10 | 1997120009       | 05 | 1997130009  | 00 | 01          |
| 1997110010          | 06 | 1997120010       | 01 | 1997130010  | 07 | 0112        |
| 1997110011          | 05 | 1997120011       | 00 | 1997130011  | 08 | 0125        |
| 1997110012          | 04 | 1997120012       | 10 | 1997130012  | 05 | 014         |
| 1997110013          | 03 | 1997120013       | 09 | 1997130013  | 04 | 016         |
| 1997110014          | 02 | 1997120014       | 08 | 1997130014  | 03 | 018         |
| 1997110015          | 01 | 1997120015       | 07 | 1997130015  | 02 | 02          |
| 1997110016          | 00 | 1997120016       | 06 | 1997130016  | 01 | 0224        |
| 1997110017          | 10 | 1997120017       | 05 | 1997130017  | 00 | 025         |
| 1997110018          | 09 | 1997120018       | 04 | 1997130018  | 10 | 028         |
| 1997110019          | 08 | 1997120019       | 03 | 1997130019  | 09 | 0315        |
| 1997110020          | 04 | 1997120020       | 10 | 1997130020  | 05 | 0355        |
| 1997110021          | 03 | 1997120021       | 09 | 1997130021  | 04 | 04          |
| 1997110022          | 02 | 1997120022       | 08 | 1997130022  | 03 | 045         |
| 1997110023          | 01 | 1997120023       | 07 | 1997130023  | 02 | 05          |
| 1997110024          | 00 | 1997120024       | 06 | 1997130024  | 01 | 056         |
| 1997110025          | 10 | 1997120025       | 05 | 1997130025  | 00 | 063         |
| 1997110026          | 09 | 1997120026       | 04 | 1997130026  | 10 | 07          |
| 1997110027          | 08 | 1997120027       | 03 | 1997130027  | 09 | 08          |
| 1997110028          | 07 | 1997120028       | 02 | 1997130028  | 08 | 09          |
| 1997110029          | 06 | 1997120029       | 01 | 1997130029  | 07 | 1           |
| 1997110030          | 02 | 1997120030       | 08 | 1997130030  | 03 | 1,25        |
| 1997110031          | 01 | 1997120031       | 07 | 1997130031  | 02 | 1,6         |
| 1997110032          | 00 | 1997120032       | 06 | 1997130032  | 01 | 2           |
| 1997110033          | 10 | 1997120033       | 05 | 1997130033  | 00 | 2,5         |

Т а б л и ц а 2

### Бронзовые сетки

| Нормальная точность |    | Высокая точность |    | Контрольные |    | Номер сетки |
|---------------------|----|------------------|----|-------------|----|-------------|
| Код ОКП             | КЧ | Код ОКП          | КЧ | Код ОКП     | КЧ |             |
| 1997210001          | 01 | 1997220001       | 07 | 1997230001  | 02 | 004         |
| 1997210002          | 00 | 1997220002       | 06 | 1997230002  | 01 | 0045        |
| 1997210003          | 10 | 1997220003       | 05 | 1997230003  | 00 | 005         |
| 1997210004          | 09 | 1997220004       | 04 | 1997230004  | 10 | 0056        |
| 1997210005          | 08 | 1997220005       | 03 | 1997230005  | 09 | 0063        |
| 1997210006          | 07 | 1997220006       | 02 | 1997230006  | 08 | 0071        |
| 1997210007          | 06 | 1997220007       | 01 | 1997230007  | 07 | 008         |
| 1997210008          | 05 | 1997220008       | 00 | 1997230008  | 06 | 009         |

| Нормальная точность |    | Высокая точность |    | Контрольные |    | Номер сетки |
|---------------------|----|------------------|----|-------------|----|-------------|
| Код ОКП             | КЧ | Код ОКП          | КЧ | Код ОКП     | КЧ |             |
| 1997210009          | 04 | 1997220009       | 10 | 1997230009  | 05 | 01          |
| 1997210010          | 00 | 1997220010       | 06 | 1997230010  | 01 | 0112        |
| 1997210011          | 10 | 1997220011       | 05 | 1997230011  | 00 | 0125        |
| 1997210012          | 09 | 1997220012       | 04 | 1997230012  | 10 | 014         |
| 1997210013          | 08 | 1997220013       | 03 | 1997230013  | 03 | 016         |

Таблица 3

Никелевые сетки

| Нормальная точность |    | Высокая точность |    | Номер сетки |
|---------------------|----|------------------|----|-------------|
| Код ОКП             | КЧ | Код ОКП          | КЧ |             |
| 1997310001          | 06 | 1997320001       | 01 | 004         |
| 1997310002          | 05 | 1997320002       | 00 | 0045        |
| 1997310003          | 04 | 1997320003       | 10 | 005         |
| 1997310004          | 03 | 1997320004       | 09 | 0056        |
| 1997310005          | 02 | 1997320005       | 08 | 0063        |
| 1997310006          | 01 | 1997320006       | 07 | 0071        |
| 1997310007          | 00 | 1997320007       | 06 | 008         |
| 1997310008          | 10 | 1997320008       | 05 | 009         |
| 1997310009          | 09 | 1997320009       | 04 | 01          |
| 1997310010          | 05 | 1997320010       | 00 | 0112        |
| 1997310011          | 04 | 1997320011       | 10 | 0125        |
| 1997310012          | 03 | 1997320012       | 09 | 014         |
| 1997310013          | 02 | 1997320013       | 08 | 016         |
| 1997310014          | 01 | 1997320014       | 07 | 018         |
| 1997310015          | 00 | 1997320015       | 06 | 02          |
| 1997310016          | 10 | 1997320016       | 05 | 0224        |
| 1997310017          | 09 | 1997320017       | 04 | 025         |
| 1997310018          | 08 | 1997320018       | 03 | 028         |
| 1997310019          | 07 | 1997320019       | 02 | 0315        |
| 1997310020          | 03 | 1997320020       | 09 | 0355        |
| 1997310021          | 02 | 1997320021       | 08 | 04          |
| 1997310022          | 01 | 1997320022       | 07 | 045         |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Количество ячеек, живое сечение и масса сеток

| Номер сетки | Количество ячеек на 1 дм, шт. | Количество ячеек на 1 см <sup>2</sup> , шт. | Живое сечение сетки, % | Масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг |           |                |
|-------------|-------------------------------|---------------------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----------------|
|             |                               |                                             |                        | никелевой                        | бронзовой | полутомпаковой |
| 004         | 1429,0                        | 20420,0                                     | 32,7                   | 0,183                            | 0,181     | -              |
| 0045        | 1235,0                        | 15252,0                                     | 30,9                   | 0,227                            | 0,225     | -              |
| 005         | 1163,0                        | 13526,0                                     | 33,8                   | 0,215                            | 0,212     | -              |
| 0056        | 1042,0                        | 10858,0                                     | 34,0                   | 0,237                            | 0,235     | -              |
| 0063        | 971,0                         | 9428,0                                      | 37,4                   | 0,221                            | 0,219     | -              |
| 0071        | 826,0                         | 6823,0                                      | 34,4                   | 0,292                            | 0,288     | 0,284          |
| 008         | 741,0                         | 5491,0                                      | 35,1                   | 0,315                            | 0,312     | 0,307          |
| 009         | 666,0                         | 4435,0                                      | 36,0                   | 0,342                            | 0,338     | 0,332          |
| 01          | 625,0                         | 3906,0                                      | 39,1                   | 0,320                            | 0,320     | 0,311          |
| 0112        | 521,0                         | 2714,0                                      | 34,0                   | 0,475                            | 0,471     | 0,462          |
| 0125        | 488,0                         | 2381,0                                      | 37,2                   | 0,445                            | 0,440     | 0,433          |

| Номер сетки | Количество ячеек на 1 дм, шт. | Количество ячеек на 1 см <sup>2</sup> , шт. | Живое сечение сетки, % | Масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг |           |                |
|-------------|-------------------------------|---------------------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----------------|
|             |                               |                                             |                        | никелевой                        | бронзовой | полутомпаковой |
| 014         | 435,0                         | 1892,0                                      | 37,0                   | 0,501                            | 0,496     | 0,487          |
| 016         | 385,0                         | 1482,0                                      | 37,9                   | 0,548                            | 0,542     | 0,532          |
| 018         | 333,0                         | 1109,0                                      | 36,0                   | -                                | -         | 0,664          |
| 02          | 313,0                         | 980,0                                       | 39,1                   | -                                | -         | 0,624          |
| 0224        | 291,0                         | 847,0                                       | 42,4                   | -                                | -         | 0,581          |
| 025         | 270,0                         | 729,0                                       | 45,6                   | -                                | -         | 0,539          |
| 028         | 238,0                         | 566,0                                       | 44,4                   | -                                | -         | 0,647          |
| 0315        | 211,0                         | 445,0                                       | 44,0                   | -                                | -         | 0,749          |
| 0355        | 194,0                         | 376,0                                       | 47,0                   | -                                | -         | 0,689          |
| 04          | 178,6                         | 320,0                                       | 51,0                   | -                                | -         | 0,636          |
| 045         | 154,0                         | 237,0                                       | 47,9                   | -                                | -         | 0,857          |
| 05          | 133,0                         | 177,0                                       | 44,4                   | -                                | -         | 1,157          |
| 056         | 123,0                         | 151,0                                       | 47,8                   | -                                | -         | 1,070          |
| 063         | 107,0                         | 116,0                                       | 45,9                   | -                                | -         | 1,351          |
| 07          | 100,0                         | 100,0                                       | 49,0                   | -                                | -         | 1,242          |
| 08          | 91,0                          | 83,0                                        | 53,0                   | -                                | -         | 1,128          |
| 09          | 76,0                          | 59,1                                        | 47,9                   | -                                | -         | 1,697          |
| 1           | 71,0                          | 51,0                                        | 51,0                   | -                                | -         | 1,575          |
| 1,25        | 61,0                          | 37,2                                        | 57,3                   | -                                | -         | 1,337          |
| 1,6         | 47,0                          | 22,6                                        | 58,0                   | -                                | -         | 1,641          |
| 2           | 40,0                          | 16,0                                        | 64,0                   | -                                | -         | 1,379          |
| 2,5         | 33,3                          | 11,2                                        | 70,0                   | -                                | -         | 1,148          |

Живое сечение сетки ( $P$ ) вычисляют по формуле

,

где  $d$  - диаметр проволоки, мм,

$a$  - размер стороны ячейки в свету, мм.

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 21.09.86 № 2466
- ВЗАМЕН ГОСТ 6613-73, ГОСТ 3584-73
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|-----------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------|-------------------------|
| ГОСТ 20.57.406-81                       | 4.1                     | ГОСТ 15150-69                           | 5.8                     |
| ГОСТ 427-75                             | 4.5                     | ГОСТ 15527-70                           | 2.2                     |
| ГОСТ 492-73                             | 2.2                     | ГОСТ 15846-79                           | 5.4                     |
| ГОСТ 4381-87                            | 4.6                     | ГОСТ 16272-79                           | 5.3                     |
| ГОСТ 5017-74                            | 2.2                     | ГОСТ 16511-86                           | 5.3                     |
| ГОСТ 8828-89                            | 5.3                     | ГОСТ 18477-79                           | 5.7                     |
| ГОСТ 9569-79                            | 5.3                     | ГОСТ 18482-79                           | 5.1                     |
| ГОСТ 14004-68                           | 4.13                    | ГОСТ 24597-81                           | 5.5                     |
| ГОСТ 14192-96                           | 5.6                     |                                         |                         |

- Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)
- ИЗДАНИЕ (октябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5-88)

## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                       |       |
|-----------------------------------------------------------------------|-------|
| <a href="#">1. Основные параметры и размеры</a>                       | ..... |
| <a href="#">2. Технические требования</a>                             | ..... |
| <a href="#">3. Правила приемки</a>                                    | ..... |
| <a href="#">4. Методы испытаний</a>                                   | ..... |
| <a href="#">5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение</a> | ..... |
| <a href="#">6. Гарантии изготовителя</a>                              | ..... |
| <a href="#">Приложение 1</a>                                          | ..... |
| <a href="#">Приложение 2</a>                                          | ..... |